

Характеристика клинкера

| Показатели | Завод № 1 (Япония) | Завод № 2 (Япония) | Завод № 3 (Япония) | Завод № 4 (Япония) | Завод № 5 (Ю.Корея) |
|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| SiO ₂ (%) | 21.6 | 21.6 | 22.2 | 22.1 | 21.2 |
| Al ₂ O ₃ (%) | 5.7 | 5.6 | 5.6 | 5.9 | 5.2 |
| Fe ₂ O ₃ (%) | 3.0 | 3.2 | 3.2 | 3.0 | 3.2 |
| CaO (%) | 65.8 | 65.2 | 65.5 | 65.6 | 63.8 |
| MgO (%) | 1.0 | 1.3 | 1.1 | 1.4 | 4.0 |
| SO ₃ (%) | 1.0 | 0.6 | 0.9 | 0.4 | 0.5 |
| Cl (%) | - | 0.002 | 0.003 | - | 0.001 |
| Потери при прокаливании (%) | 0.1 | 0.3 | 0.2 | 0.3 | 0.2 |
| Сумма оксидов щелочей (%) | 0.57 | | 0.81 | 0.68 | 0.79 |
| CaO свободный (%) | 0.69 | 0.9 | 0.4 | - | 1.0 |
| Нерастворимый остаток (%) | 0.1 | 0.1 | 0.1 | 0.05 | 0.15 |
| LSF (%) | 0.94 | 0.94 | - | - | 0.95 |
| C ₃ S (%) | 58.2 | 59.2 | 55.7 | 55.1 | 17 |
| C ₃ A (%) | 10.0 | 9.5 | 9.2 | 10.6 | 8.5 |
| C ₄ AF (%) | 9.7 | 9.7 | 9.7 | 9.1 | 9.7 |